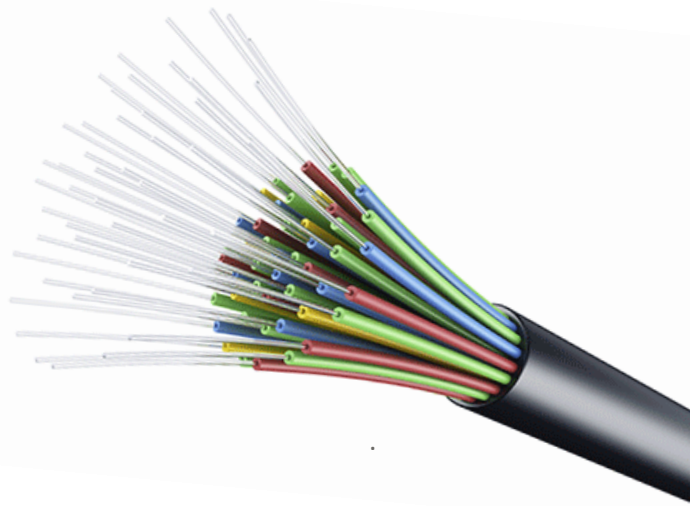


Description

Fibres sous tube optimisées pour Ethernet 10 gigabits/s.

- Renfort anti-rongeur et anti-humidité.
- Fibres codées en couleurs pour faciliter l'identification.
- Gaine uLSZH (Universal Low Smoke Zero Halogen).
- Utilisation en intérieur ou en extérieur.

Le câble OM3 50/125 optimisé laser convient parfaitement aux applications à large bande passante. OM3 permet de combiner les nouveaux matériels VCSEL à laser et ceux à DEL traditionnels. Il constitue également une manière simple pour passer de 1 à 10 gigabits/s. C'est le seul câble multimode qui gère le 10 gigabits/s sur des liaisons pouvant atteindre 300 mètres.



Utilisez ces câbles sous tube pour les applications en intérieur comme en extérieur. Les fibres sont protégées par un gel hydrofuge (gel thixotrope). De plus, du fil de verre E, qui gonfle à l'eau, protège le câble de l'humidité.

Caractéristiques

Fils de renfort	: Tube (fils de verre E)
Structure serrée	: fibre aramide en Kevlar
Température de stockage	: De -40 à +75 °C
Température d'installation	: De -20 à +70 °C
Température de fonctionnement	: -20 à 70 °C
Protection anti-feu	: Gaine LSZH
Résistance aux flammes	: IEC 60332-1
Bande passante minimale (MHz/km)	: 1 500 à 850 nm ; 500 à 1 300 nm
Portée à 10 Gbits/s	: 300 mètres à 850 nm
Atténuation	: ≤ 3 dB/km à 850 nm ; ≤ 1 dB/km à 1 300 nm
Diamètre extérieur nominal	: 7,6 mm (de 4 à 24 fibres)
Poids nominal	: 60 kg/km
Force de traction	: 1 600 N